MEHR EFFIZIENZ
IM LABOR

CoolSafe
Gefriertrockner
80 Liter

Scandinavian by Design

LABOGENE

COOLSAFE
SUPERIOR

CoolSafe 95/55-80 Superior ist eine vielseitige Baureihe aus hervorragenden Standgeräten zur Gefriertrocknung. Unsere Gefriertrocknungsanlagen sind das Ergebnis aus 40 Jahren Erfahrung und Fachwissen und die ideale Wahl für Forschung, Prozessentwicklung und Pilotproduktion.

Erhältlich in zwei Ausführungen:
- Superior Bulk
- Superior Vial

Alle Modelle sind mit Kondensatoren für -55 °C oder -95 °C erhältlich. CoolSafe ist einfach zu bedienen und dabei äußerst leistungsfähig. Sämtliche Modelle erfüllen die hohen Ansprüche moderner Forschungs- und Entwicklungslabors.

NEU
Touchscreen-Steuerung

Vielfach bewährt in diesen Bereichen:
- Qualitätsprüfung, z. B. bei:
  - Lebensmitteln, Bakterien, Fleisch- und Milchprodukten
- Haltbarmachung, z. B. von:
  - Pflanzlichem Material
  - Impfstoffen und Antitoxinen
  - Gewebeproben und Zellkulturen
  - Fisch, Schalentieren, Milchprodukten, Gemüse, Speisepilzen, Beerenobst usw.
- Haltbarmachung archäologischer Funde aus Holz, Leder, Textilien usw.
- Restaurierung von Büchern, Dokumenten und Papieren nach Wasserschäden

CoolSafe 95/55-80 ist für Forschungs- und Testlabors sowie für die Produktion von kleinen Chargen geeignet.

LEISTUNG
UND QUALITÄT

Technische Merkmale:

- Vollautomatisches Einfrieren in 5 Schritten – Primär- und Sekundärtrocknung in 10 Schritten. Steuerung der Innentemperatur von -80 °C bis + 50 °C bei den 95-80 Modellen für korrekte Eiskristallbildung und Gefriertrocknung
- Kondensatorkapazität 10 kg Eis je 24 h
- Loses Gut: Die Kammer bietet Platz für zwei bis acht elektrisch beheizte Einschübe mit Trägerblechen – Nutzfläche von 0,3 bis 1,2 m^2
- Glasflaschen: Die Kammer bietet Platz für bis zu fünf elektrisch beheizte Einschübe mit Trägerblechen – Nutzfläche bis zu 0,5 m^2

Weitere Merkmale:

- Touchscreen-Steuerung mit Temperatur- und Druckanzeige während des Betriebs
- Nahtloser Edelstahlkondensator mit hoher Kapazität, externen Kühlschlangen und elektrischer Enteisung als Standard
- Frontlader erleichtert Zugriff, Beschickung und Überwachung
- Niedriger Wartungsaufwand
- Sonderausstattung möglich, z. B. Vakuumregelung für die Primärtrocknung – Ausstattungsoptionen siehe labogene.com

bis zu **-95°C**

40

JAHRE ERFAHRUNG

LaboGene – die Experten für Reinluft-, Vakuum- und Kältetechnik. Wir liefern Standardkomponenten und maßgeschneiderte Lösungen für die Gestaltung, Entwicklung, Fertigung und den Vertrieb von Laboreinrichtungen und Industrieanlagen.

Führender Hersteller in den Bereichen:
Mikrobiologische Sicherheitswerkbänke
Gefriertrocknungsanlagen
Gefrierschränke

Weitere Informationen unter
www.labogene.com

LaboGene ApS
Industrivej 6-8
DK-3540 Lynge

Tel. (+45) 3940 2566
Fax (+45) 3995 2566
E-Mail info@labogene.com
Web www.labogene.com

LABOGENE
Scandinavian by Design

LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE · ISO9001

UKAS QUALITY MANAGEMENT
001

LABOGENE (Wortmarke) und „LaboGene" (Wort-Bild-Marke) sind eingetragene Markenzeichen der Labogene ApS, Dänemark. Auf Illustrationen und Fotos können optionale Ausstattungsmerkmale abgebildet sein, die im Standard-Lieferumfang nicht enthalten sind. Art.-Nr. 10300-DE, Rev. Nr.: 1